

Перв. примен.

Справ. №

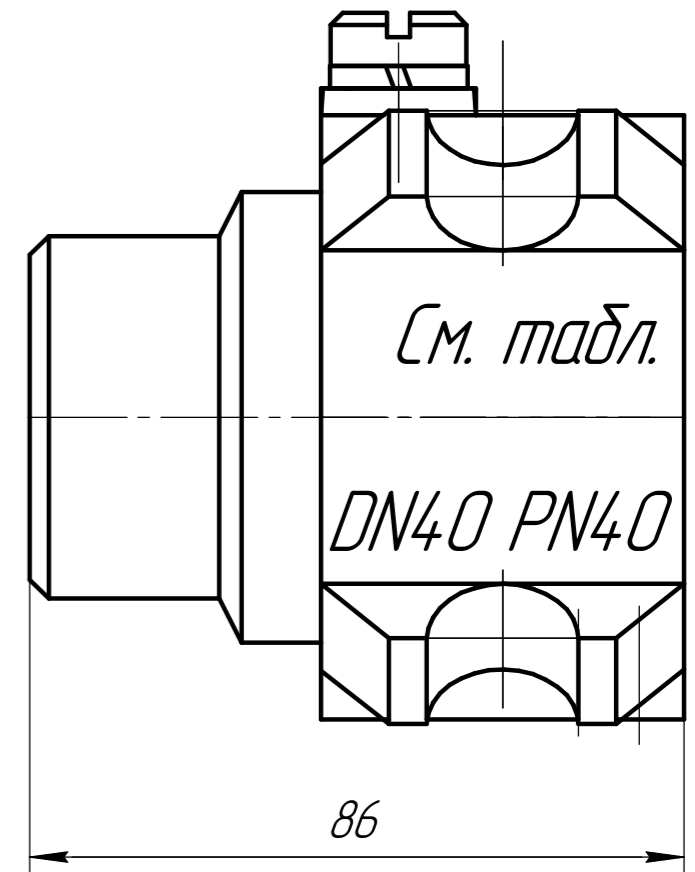
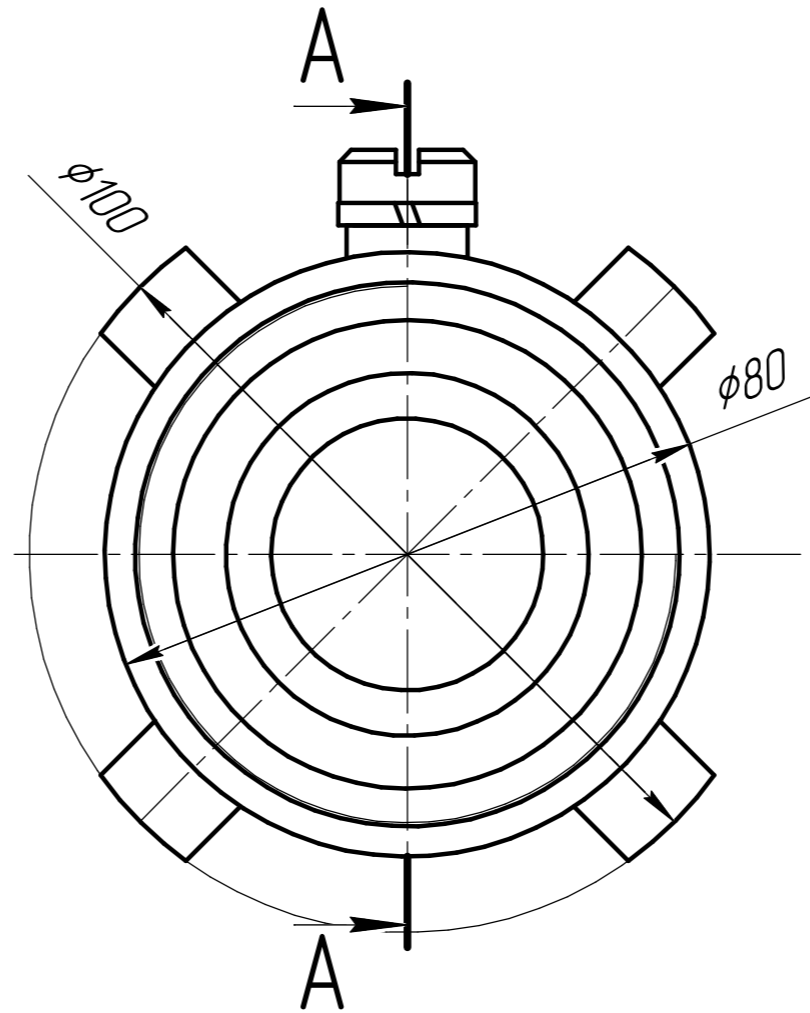
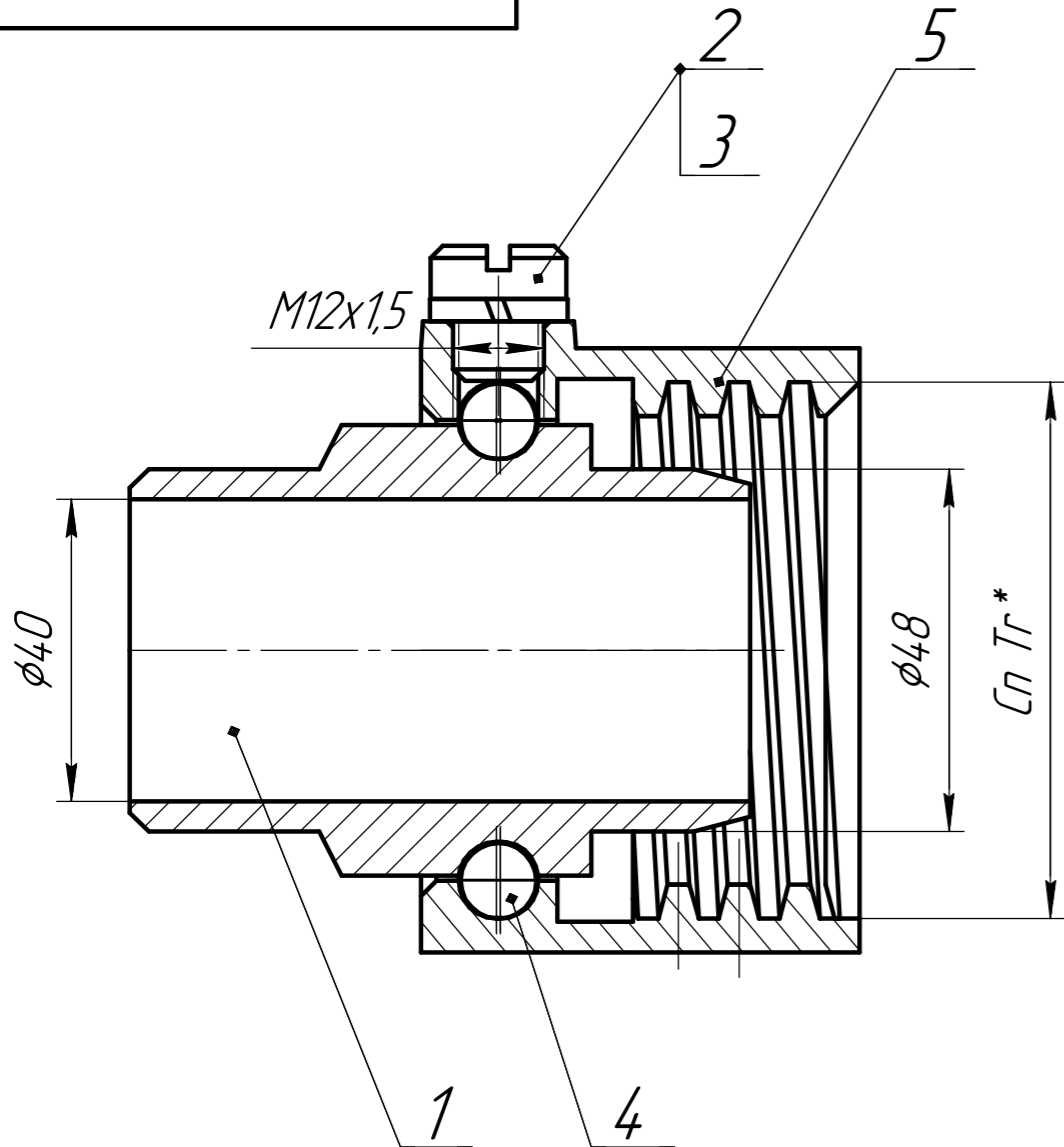
Подп. и дата

Инд. № дробл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Технические требования.

1. Размеры для справок.
2. *Размер и обозначение резьбы см. табл.
3. Проверить свободное вращение гайки дет. поз.5 на nipple дет. поз.1. Осевой и радиальной зазоры должны быть не более $0,5^{+0,5}$ мм.

Техническая характеристика

1. Условный проход - $D_y = 40$ мм.
2. Рабочее давление - $P = 40$ атм.
3. Момент затяжки резьбового соединения не более - 30 кг м.

№п/п	Обозначение	Перекачиваемый газ	Рис.	Резьба	Маркировка
1	РСКГ-02.02.01.00 СБ	Азот	1	Сп Тг 70x8	LIN
2	РСКГ-02.02.01.00-01 СБ	Кислород	2	Сп Тг 70x10	LOX
3	РСКГ-02.02.01.00-02 СБ	Чистый аргон	3	Сп Тг 70x6	LAR

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Гайка EIGA DN40, в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Рожнов			26.08.17				1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ООО "Криосид"		
Н.контр.								
Утв.	Гордцов							