

Перв. примен.

Справ. №

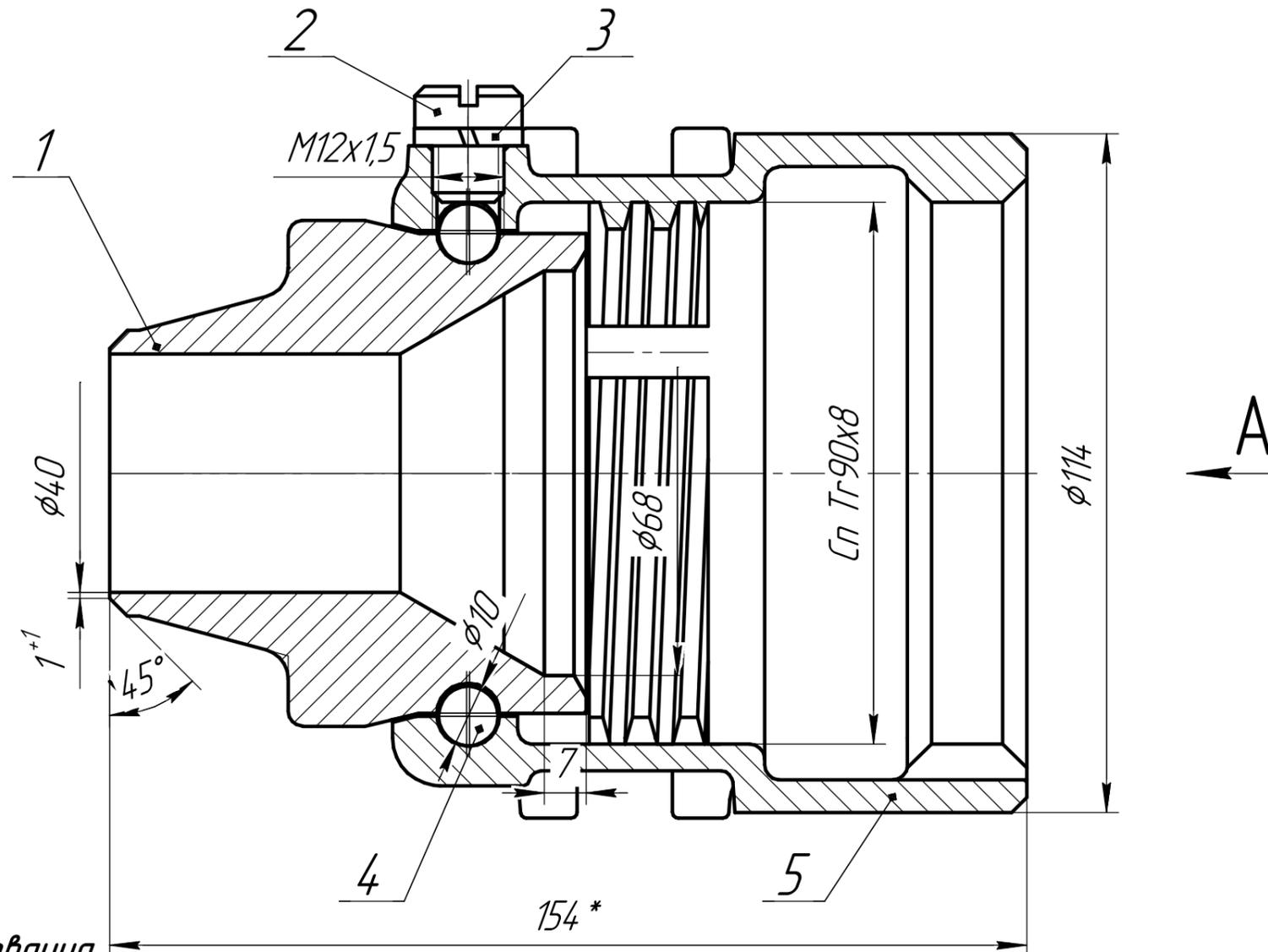
Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Технические требования.

- 1. Размеры для справок.
- 2. Место нанесенной маркировки (см. лист 2).
- 3. Вид А см. лист 2.
- 4. Проверить свободное вращение гайки дет. поз. 5 на nipple дет. поз. 1. Осевой и радиальной зазоры должны быть не более $0,5^{+0,5}$ мм.

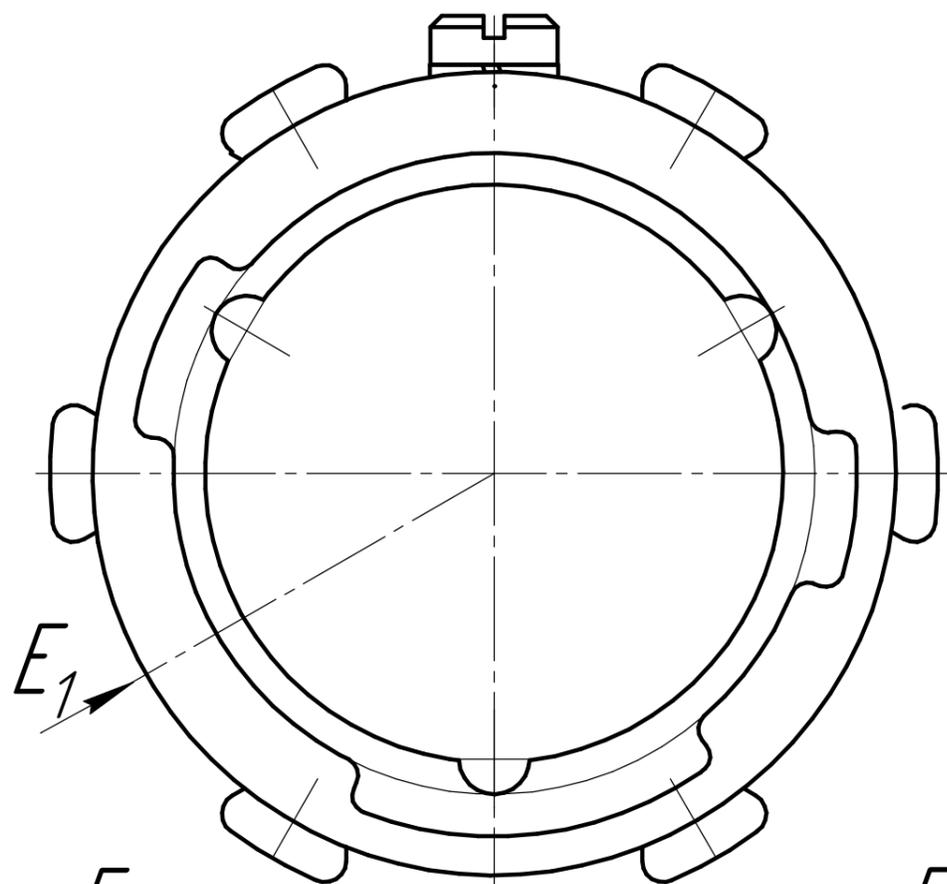
Техническая характеристика

- 1. Условный проход - $D_y = 60$ мм.
- 2. Рабочее давление - $P = 40$ атм.
- 3. Момент затяжки резьбового соединения не более - 30 кг м.

№п/п	Обозначение	Нанесенная маркировка	Перекачиваемый газ	Рис. №
1	РСКГ-01.02.01.00 СБ	LIN	Азот	1
2	РСКГ-01.02.01.00-01 СБ	LOX	Кислород	2
3	РСКГ-01.02.01.00-02 СБ	LAR	Аргон	3

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Гайка EIGA DN60 PN40 в сборе с nippleм 60/40 под приварку	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Рожнов			15.08.17				1:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.	Горбцов							ООО "Криосид"

A
Рис.2



A
Рис.1

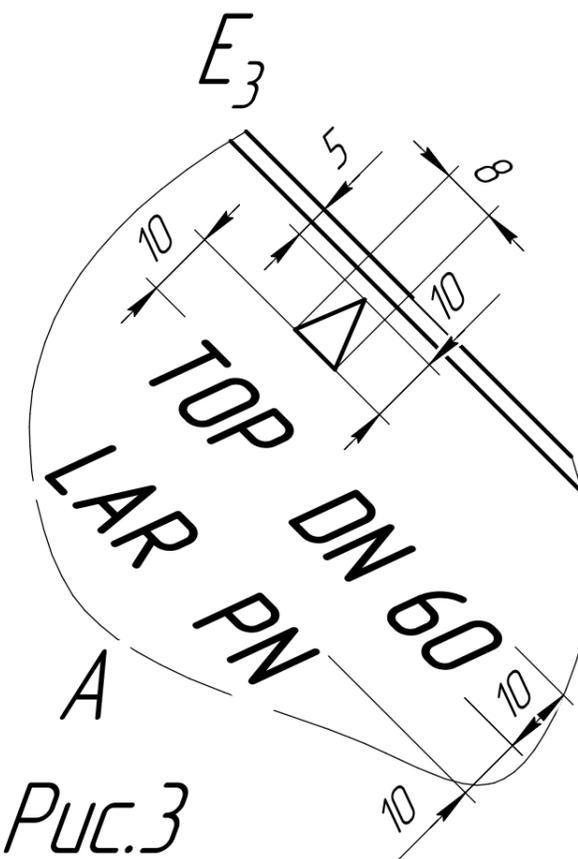
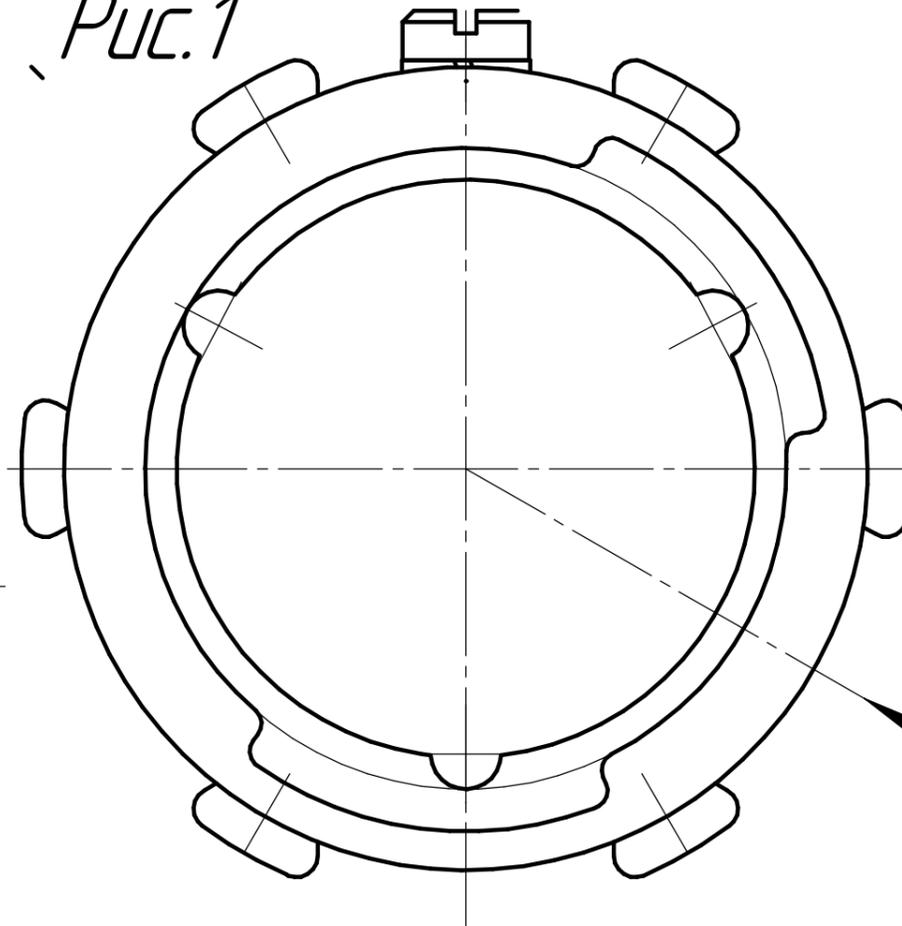
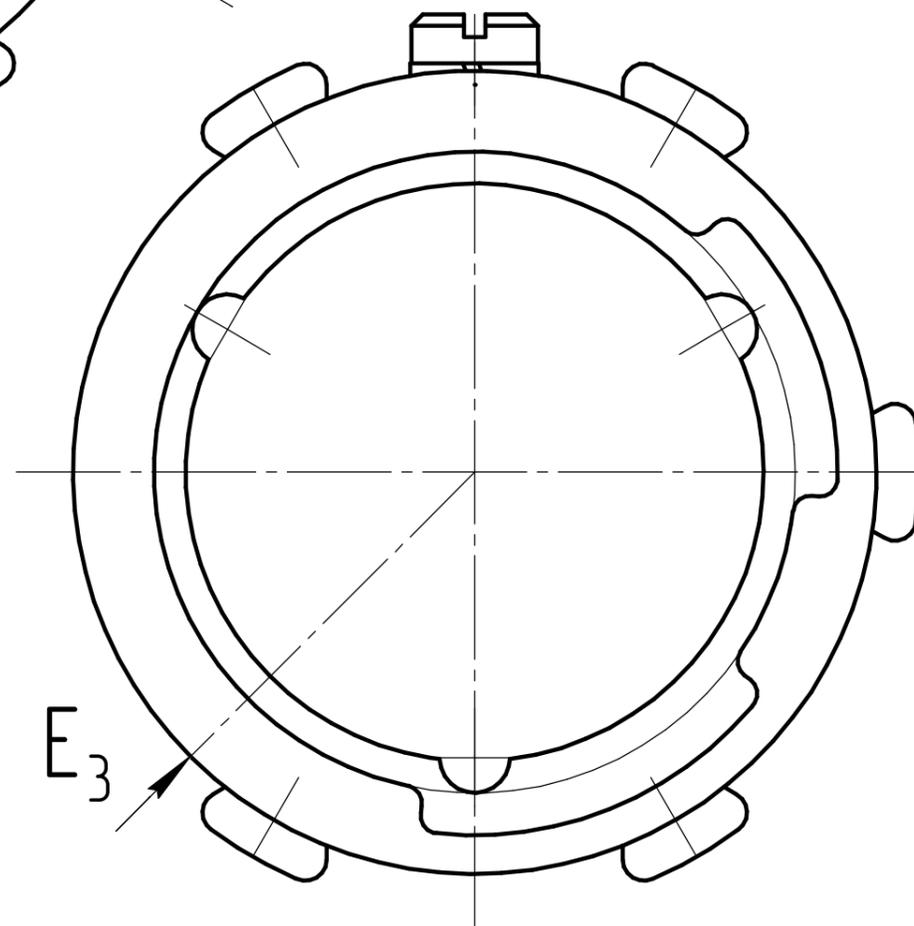
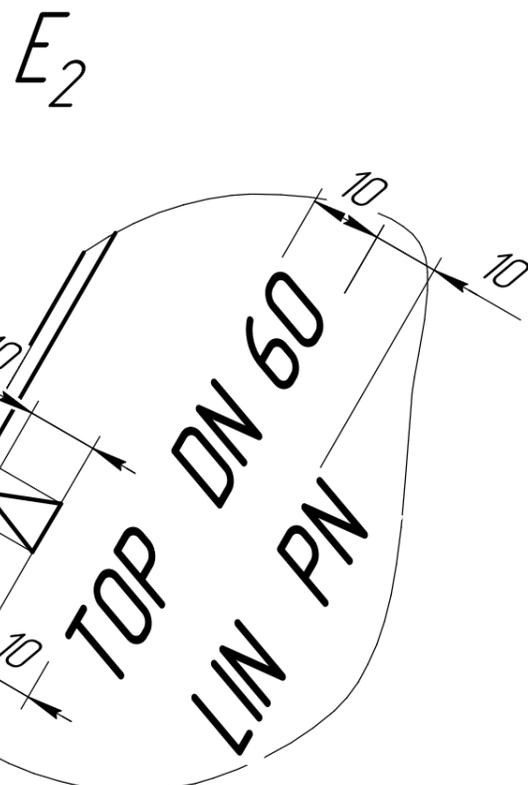
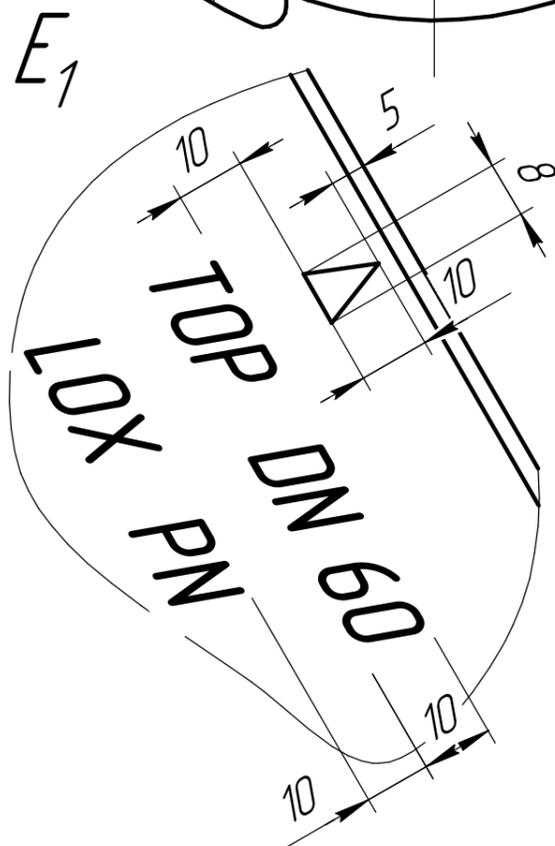


Рис.3



Инд. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инд. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

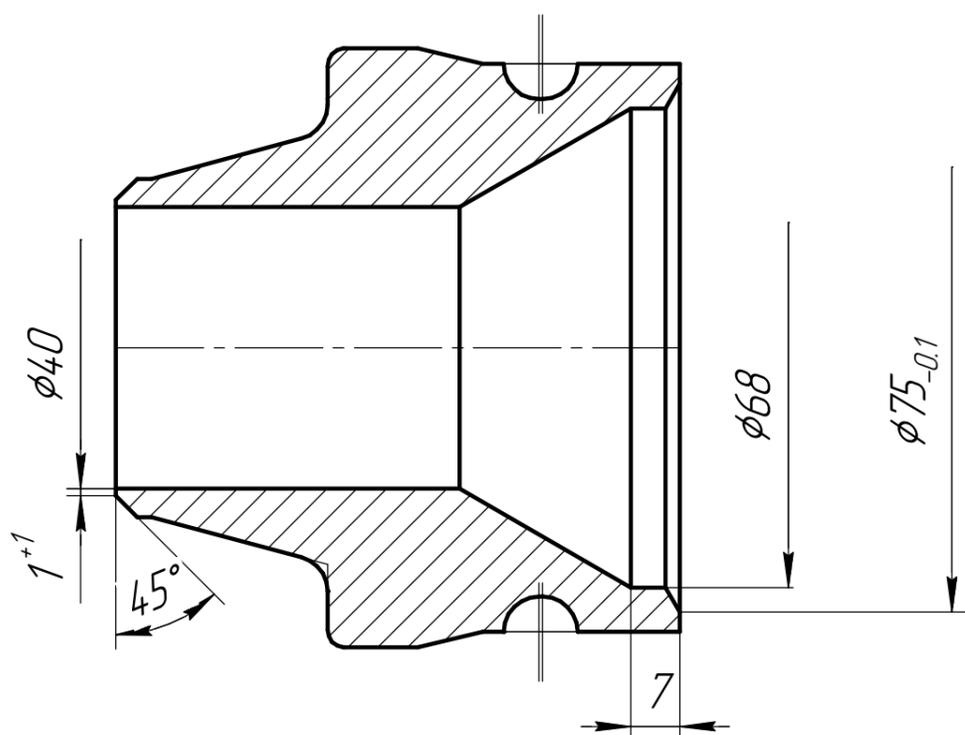
Инд. № дщл.

Взам. инв. №

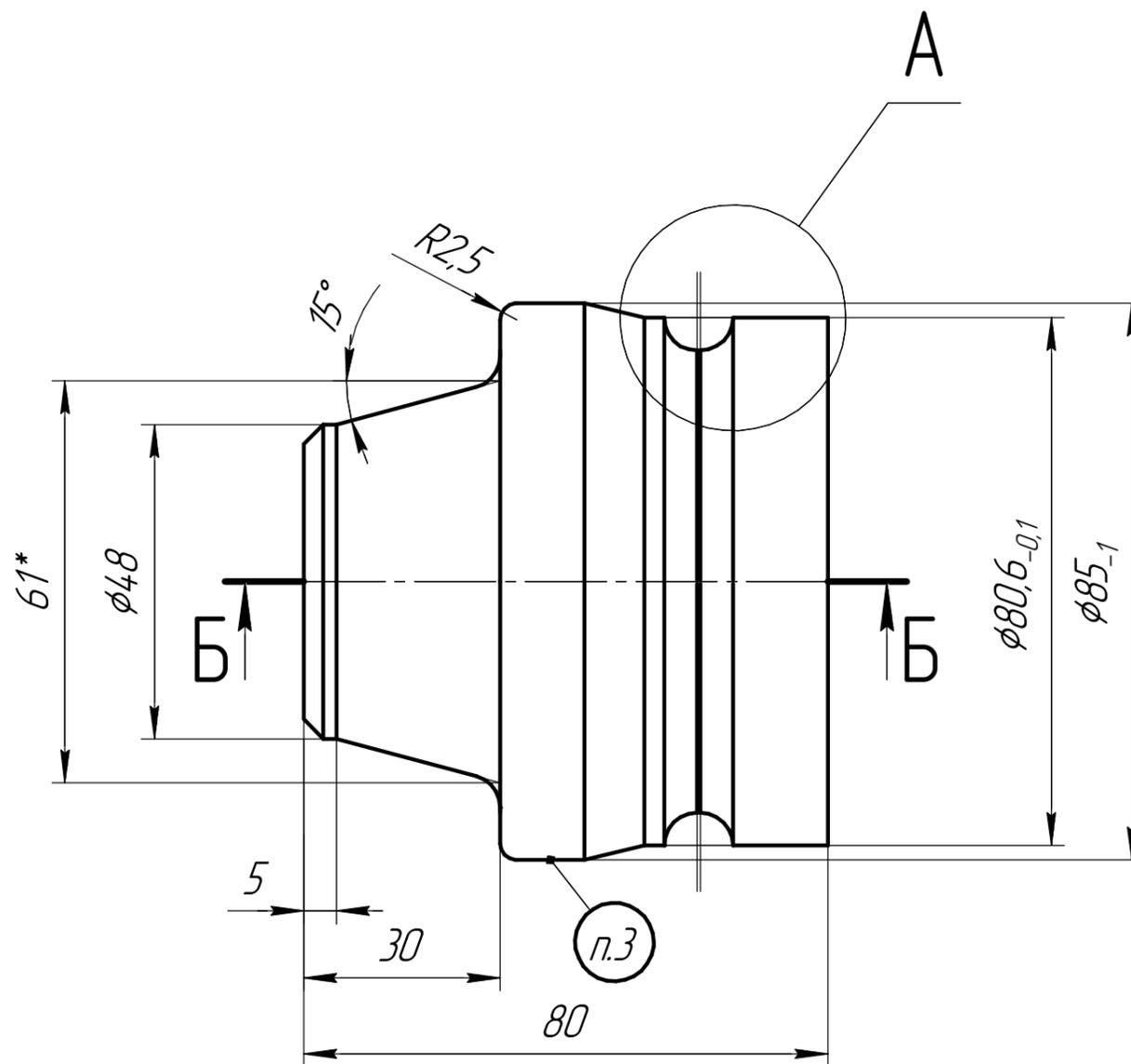
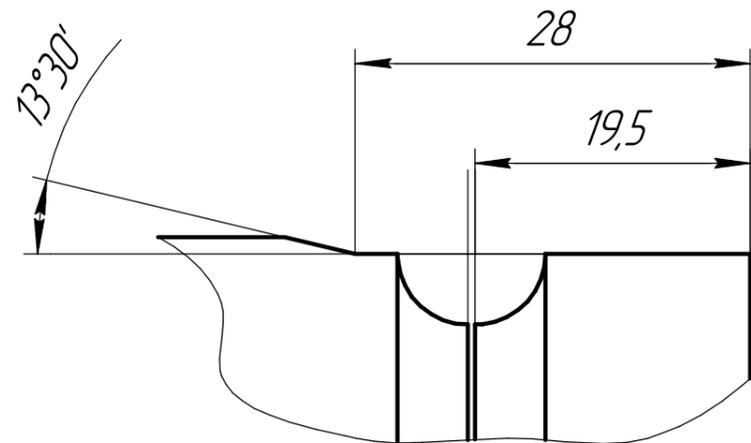
Подп. и дата

Инд. № подл.

Б-Б



A(2:1)



1. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

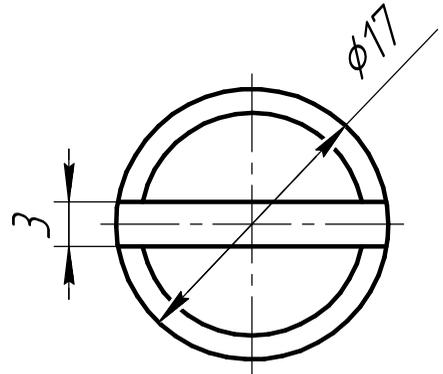
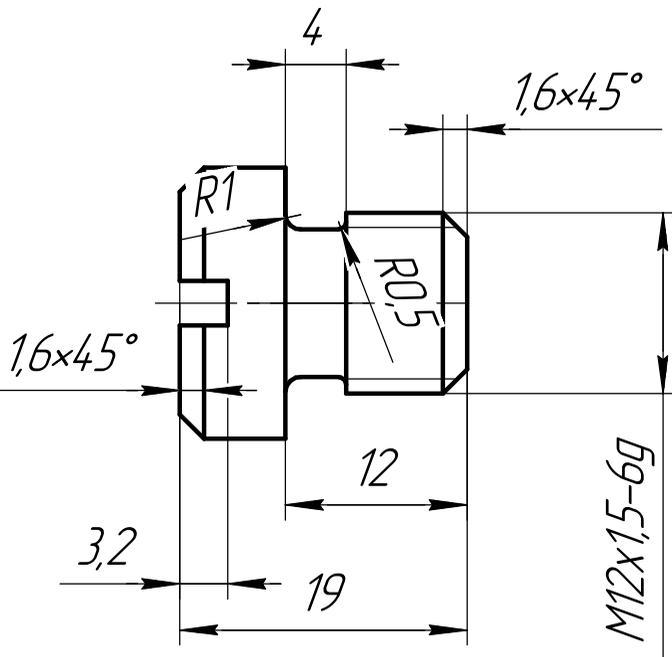
2. Острые кромки притупить 0,3x45°.

3. Маркировать ударным способом по окружности, шрифт №8.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ниппель EIGA DN 60/40 под приварку	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Рожнов			05.09.17				2:1
Проб.						Лист	Листов	1
Т.контр.						Сталь 12X18H10T ГОСТ 5632-72		
И.контр.					ООО "Криосид"			
Утв.	Горбцов				Копировал			
						Формат А3		

РСКГ-01.02.01.02

Rz20/ (✓)



1.*Размер для справок.

2.H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.Острые кромки притупить 0,2x45°.

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Изм. инв. №

Изм. № докл.

Подп. и дата

Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Рожнов			04.08.17
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.	Горбцов			

РСКГ-01.02.01.02

Пробка M12x1,5

Круг 18 ГОСТ 7417-75
12X18H10T ГОСТ 5949-75

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

ООО "Криосид"

Копировал

Формат А4